

Wie rechnet man die Kettenlänge?

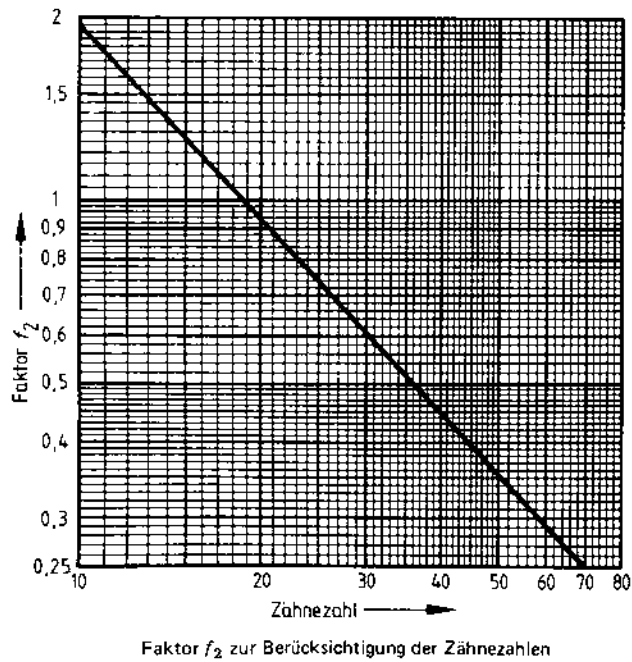
Kettenlänge = Anzahl der Glieder \times Teilung (mm) · Beispiel: Kette 1/2 \times 5/16",
ER 240,120 Glieder lang \cdot 120 \times 12,7 mm = 1524 mm

Faktor f_1 zur Berücksichtigung der Betriebsbedingungen (Beispiele)

gleichförmig ²⁾ $f_1 = 1,0$	ungleichförmig ²⁾ $f_1 = 1,5$	stoßweise $f_1 = 2,0$
Abfüllmaschinen mit gleichmäßiger Beschickung	Betonmischer	Bagger u. a. Baumaschinen
Druckereimaschinen	Förderer mit ungleichmäßiger Beschickung	Gummiverarbeitungsmaschinen
Förderer mit gleichmäßiger Beschickung	Holländer	Holzschleifer
Holzbearbeitungsmaschinen	Kugelmühlen	Hammermühlen
Kreiselpumpen	Kolbenpumpen mit 3 Zylinder	Kolbenpumpen mit 1 bis 2 Zylinder
Kreiselerdichter	Kolbenverdichter mit 1 bis 2 Zylinder	Kolbenverdichter mit 3 Zylinder
Papierkalander	Pressen und Scheren	Ölböhranlagen

²⁾ Erfolgt der Antrieb durch Verbrennungsmotoren mit weniger als 4 Zylindern, ist der nächstgrößere Wert zu wählen.

Faktor f_2 zur Berücksichtigung der Zähnezahl



- Bereich 1: Ölzufuhr durch Ölkanne oder Pinsel
- Bereich 2: Tropfschmierung
- Bereich 3: Ölbad oder Schleuderscheibe
- Bereich 4: Druckumlaufschmierung, gegebenenfalls mit Filter und Ölkühler

Schmierung

Umgebungstemperatur:	-5° bis +25°	über 25° bis 45°	über 45° bis 65°
Viskositätsklasse:	SAE 30	SAE 40	SAE 50

